

Documentation :

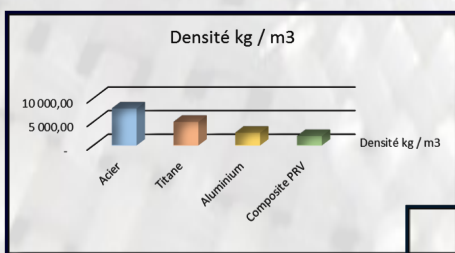
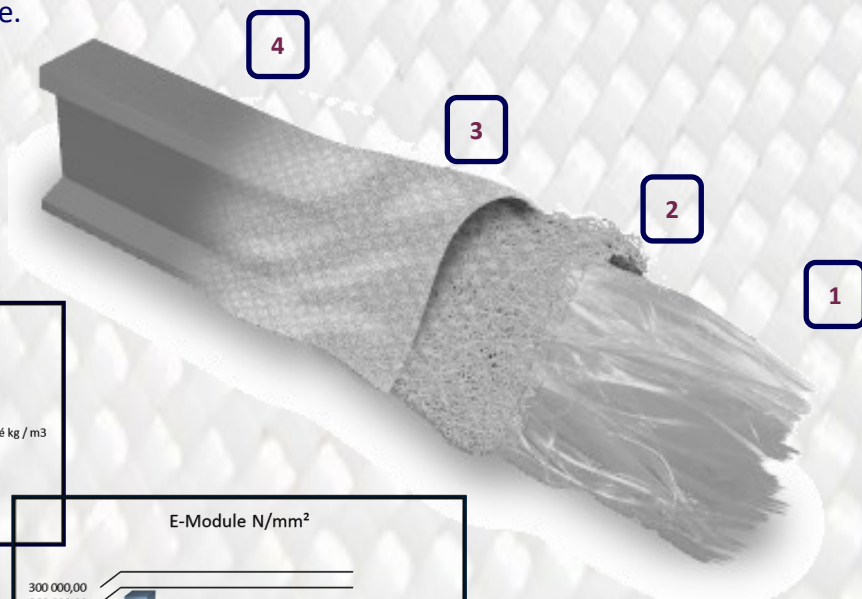
Le matériau composite

Définition :

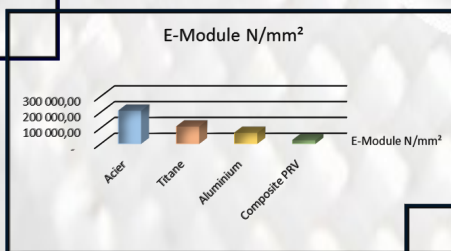
Un matériau composite est constitué de 2 matériaux (un renfort et une matrice) non miscibles mais avec une capacité d'adhésion telle qu'il permet de combiner les propriétés des deux matériaux. Leurs qualités respectives se complètent idéalement pour former un nouveau matériau aux performances très nettement améliorées.

Constitution :

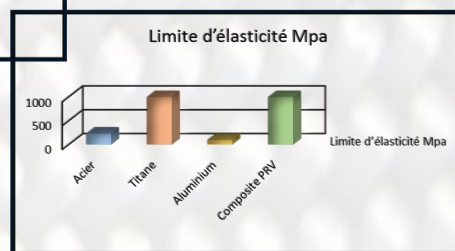
1. Renfort en verre unidirectionnel
2. Le renfort biaxial / multiaxial, qui constitue l'armature (mat de verre, tissu roving ou fil), assure la tenue mécanique et résiste aux contraintes que subit l'ensemble.
3. Le voile de surface assurant la résistance aux U. V. et aux agents corrosifs
4. la matrice organique thermodurcissable (résine) lie les fibres du renfort, répartit les efforts et assure la protection chimique.



◇ Plus Leger...



◇ Plus Endurant...



◇ Plus Résistant...

C
O
N
C
E
P
T
I
O
N
R
E
A
L
I
S
A
T
I
O
N
I
N
S
T
A
L
L
A
T
I
O
N

Documentation :

Le matériau composite



⇒ Un produit conçu pour durer



⇒ Sans entretien, Gel coat de protection teinté dans la masse



⇒ Un produit beaucoup plus léger que l'acier (2 100 kg/m³)



⇒ Une résistance des profilés composites supérieure à leur équivalent en acier (Résine polyester renforcée en fibre de verre à teneur minimum en fibre de 65%)



⇒ Résistance aux température -100°C à +150°C, Absence de dilatation,



⇒ Résistant aux U.V.,



⇒ Résistant à la corrosion



⇒ Résistant aux produits chimiques et acides



⇒ Résistance au feu, matériau autoextinguible,
 Classement possible M1, F1 et M0 sur demande



⇒ Diélectrique, Non conducteur, Isolant, Amagnétique



⇒ Radio transparent



⇒ Equipements délivrés si nécessité avec l'Attestation de Conformité Sanitaire(A.C.S.)

C
O
N
C
E
P
T
I
O
N
R
E
A
L
I
S
A
T
I
O
N
I
N
S
T
A
L
L
A
T
I
O
N

